

INSTRUKCJA OBSŁUGI

SYSTEMY MOCUJĄCE

ZGODNE Z NORMĄ EN 12195-2

POLSKI



STURDLINK

SPIS TREŚCI



STRONA
3

PORADY DOTYCZĄCE
UŻYTKOWANIA



STRONA
4

ARR-25-BAC1-2M-J +VEL
 AR-25-BAC1-3M-R+VEL
 AR-25-BAC1-4M-V+VEL
 AR-25-BAC1-5M-B+VEL
 AR-25-BAC1-2M-J+VEL+PAD
 AR-25-BAC1-3M-R+VEL+PAD
 AR-25-BAC1-4M-V+VEL+PAD
 AR-25-BAC1-5M-B+VEL+PAD



STRONA
5

AR-25-BAC1-5M-B+VEL+PAD
 AR25-T906-5M-B+VEL
 AR25-T906-CDR-5M-B
 AR25-T906-CL-5M-B
 AR25-T906-CSL-5M-B



STRONA
6-7

AR25RET-CS-3M-N
 AR25RET-CSL-3M-N
 AR25RET-CDR-3M-N
 AR25RET-CSL-3M-N
 AR25RET-IN-BO-CSL-1.8M-N



STRONA
8-9

AR50RET-CS-3M-N
 AR50RET-CDR-3M-N
 AR50RET-1826-3M-N



STRONA
10

AR25RET-CSL-5M-R
 AR25RET-CDR-5M-R



STRONA
11

AR35RET-CDE-5M-O
 AR35RET-CDR-5M-O



STRONA
12

AR50-T811PP-CDR-9M-7T5-B
 AR50-T811PP-CDE-9M-7T5-B
 AR50-T811PP-CL-4M-7T5-B



STRONA
13

PV1



STRONA
14

AR35-RECUPTENS-CDR-6M-O
 AR35-RECUPTENS-CSL-6M-O

ETYKIETY

LC = 400 daN

Materiał = PES



Numer partii = 20230601/7

Rok produkcji = 2023

EN 12195-2 (03/2001)
AR25-T906-CL-5M-B

LC = 400 daN

LC = 800 daN
S_{HF} = 50 daN S_{TF} = 120 daN

Wydłużenie taśmy pod LC < 7%

Minimalna siła zrywająca niezszytej taśmy = 1,2 t

Długość (l_a) = 5 m

 l_{GL} = 4,7 m / l_{GF} = 0,3 m

Materiał = PES



Numer partii = 20230601/7

Rok produkcji = 2023

EN 12195-2 (03/2001)

**NIE UŻYWAĆ DO
PODNOŻENIA
ŁADUNKÓW.**

 9 rue des Deux Fontaines
 25250 Sourans, France

 +33(0)7 69 92 26 66

contact@sturmlink.com

PORADY DOTYCZĄCE UŻYTKOWANIA

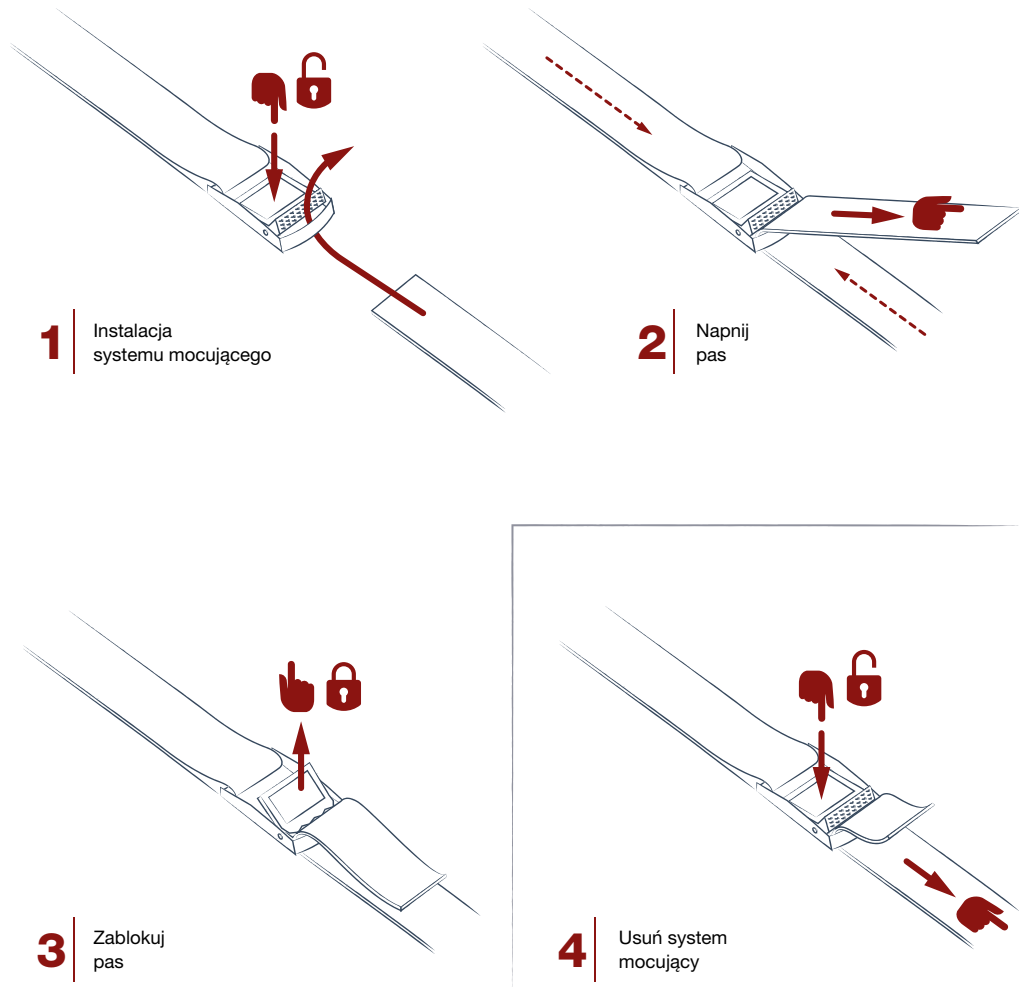
- Sprawdź, czy LC i długość są odpowiednie dla ładunku do mocowania.
- Oblicz liczbę pasów wymaganych zgodnie z EN 12195-1.
- Temperatura użytkowania od -40°C do +100°C.
- Chroń pasy przed tarciem, ścieraniem i ostrymi krawędziami.
- Nie mocować ukośnie ani nie wiązać węzłów.
- Nie używać dźwigni do napinania: przestrzegać SHF o wartości "XX" daN.
- Używaj tylko pasów wyraźnie oznaczonych i etykietowanych.
- Skontaktuj się z producentem w przypadku kontaktu z chemikaliami.
- Zaleca się przeprowadzenie oględzin przed i po każdym użyciu:
- Sprawdź, czy nie ma przecięć, rozdarć, nacięć, pęknięć szwów lub odkształceń spowodowanych działaniem ciepła.
- Regularnie sprawdzaj napięcie pasów i ich stan zużycia.

Odnosić się do EN 12195
contact@sturmlink.com
WWW.STURDLINK.COM

 Français, English, Deutsch, Español, Italiano, Polski,
 Türkçe, Nederlands, Svenska, Português

SYSTEM MOCUJĄCY Z ZAMKIEM PAZURKOWYM

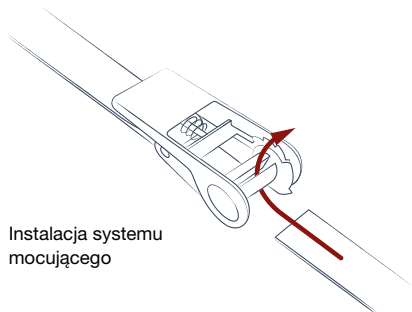
Ref. AR-25-BAC1-XX... / Pas 25 mm / 250 daN



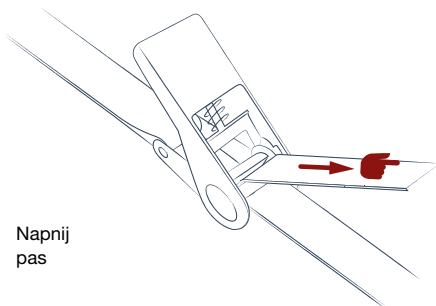
SYSTEM MOCUJĄCY Z NAPINACZEM ZAPADKOWYM

Ref. AR25-T906-XX... / Pas 25 mm / 800 daN

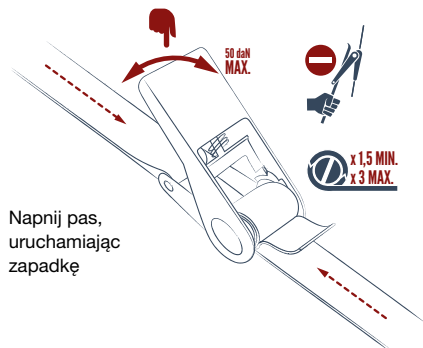
1 Instalacja systemu mocującego



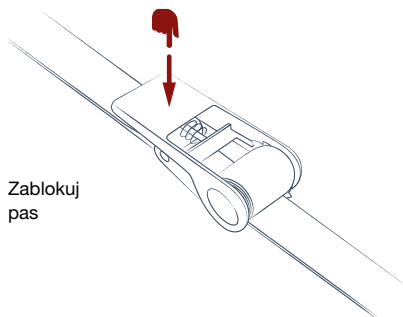
2 Napnij pas



3 Napnij pas, uruchamiając zapadkę



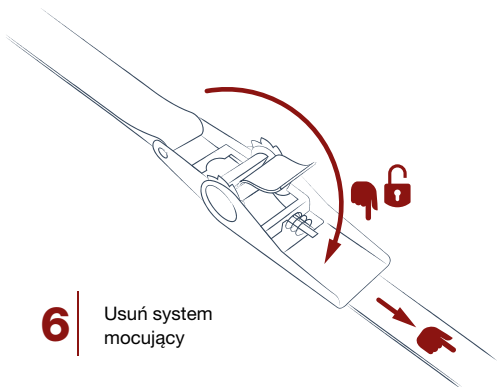
4 Zablokuj pas



5 Podciągnij dźwignię w górę i otwórz zapadkę do 180°

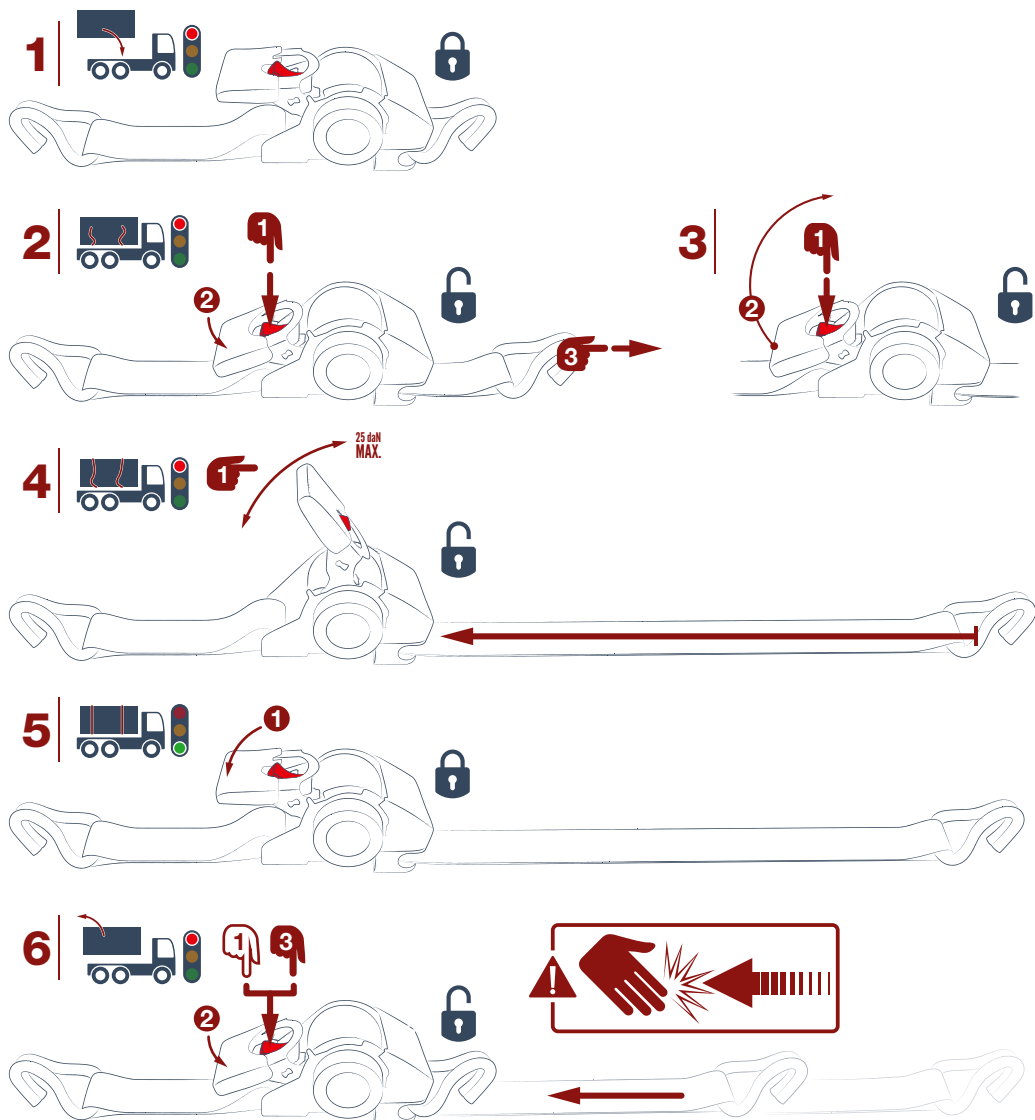


6 Usuń system mocujący



SYSTEM MOCUJĄCY SAMOZWROTNY

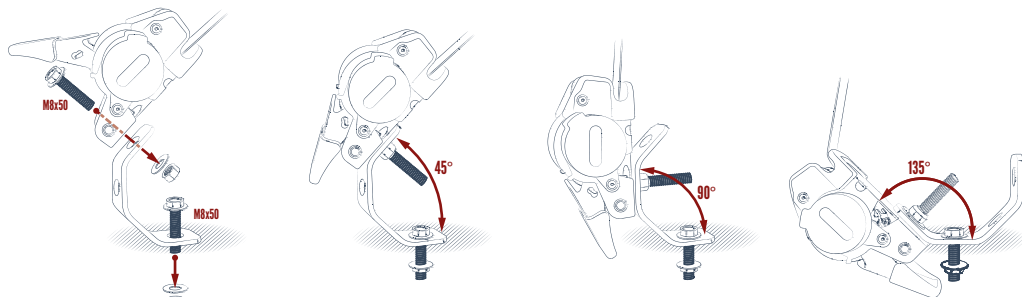
Ref. AR25RET-XX... / Pas 25 mm / 600 daN



AUTOMATYCZNY SYSTEM MOCOWANIA Z UCHWYTEM

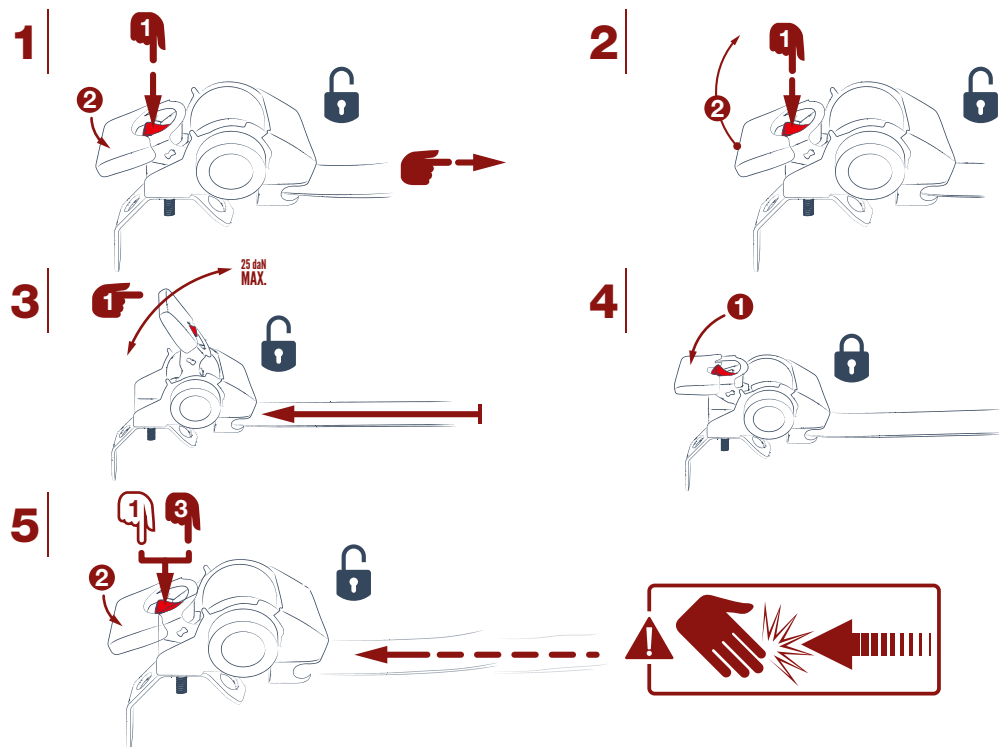
Ref. AR25RET-IN-BO-XX... / Pas 25 mm / 600 daN / Stal nierdzewna

Mocowanie systemu mocowania do przyczepy



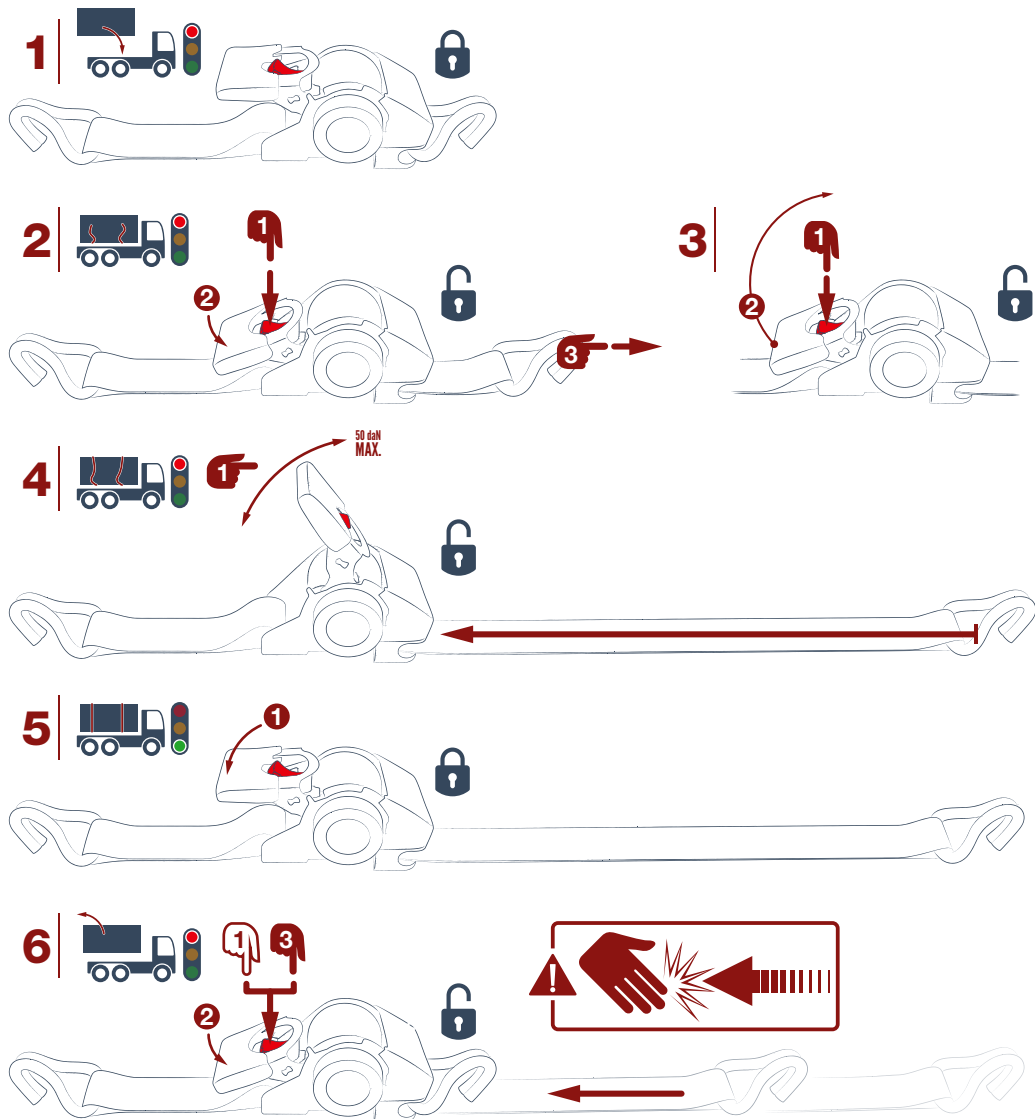
Różne możliwe kąty instalacji napinacza

Użycie napinacza



SYSTEM MOCUJĄCY SAMOZWROTNY

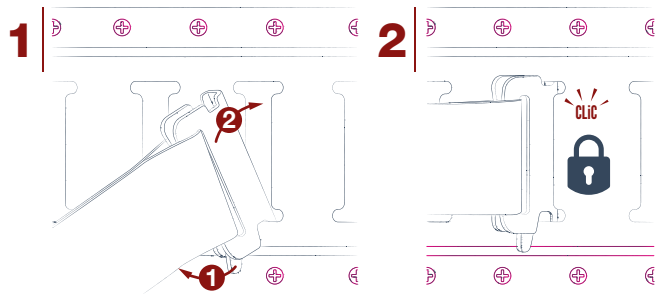
Ref. AR50RET-XX... / Pas 50 mm / 1500 daN



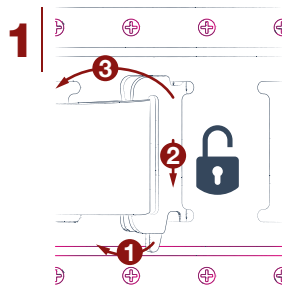
AUTOMATYCZNY SYSTEM MOCOWANIA Z UNIWERSALNYM HAKIEM SZYNOWYM

Ref. AR50RET-1826-XX... / Pas 50 mm / 1500 daN

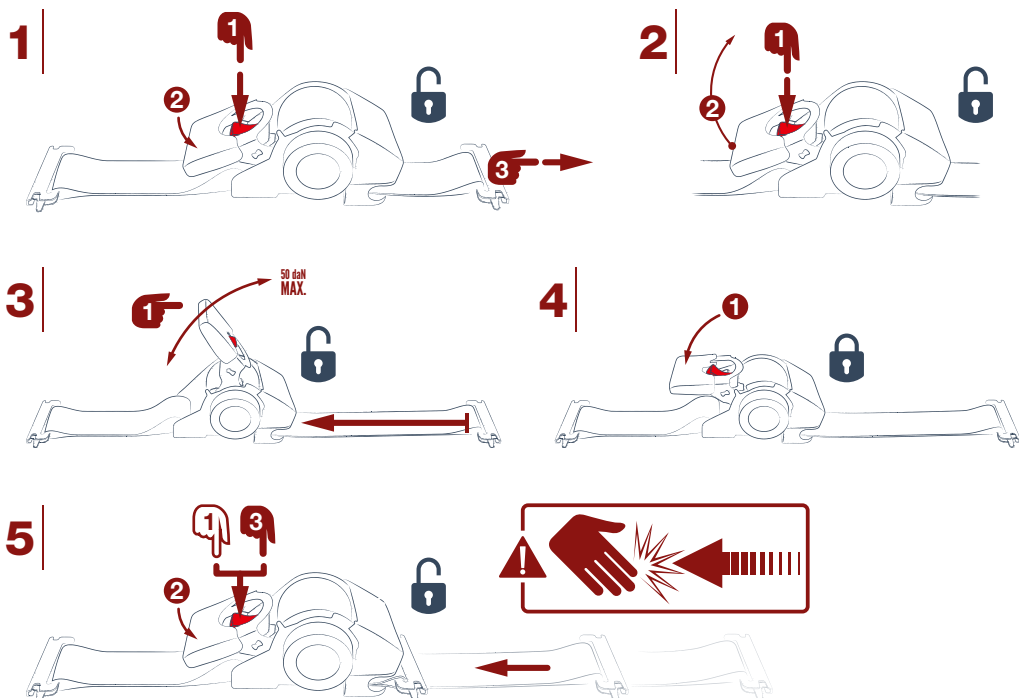
Montaż haka



Usuwanie haka

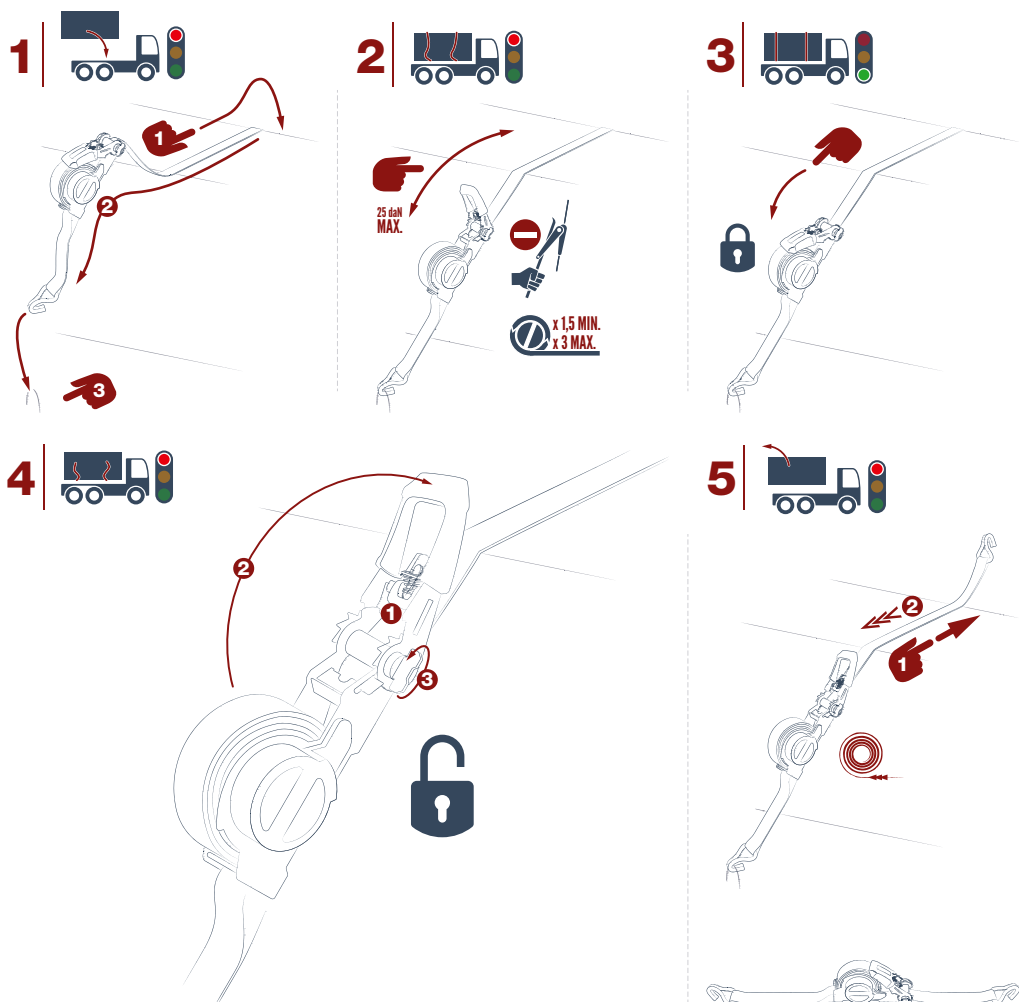


Użycie napinacza

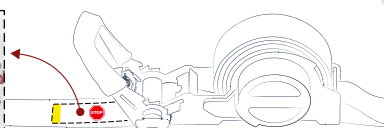


SYSTEM MOCUJĄCY SAMOZWROTNY Z AUTOMATYCZNYM BLOKOWANIEM

Ref. AR25RET-XX... / Pas 25 mm / 700 daN

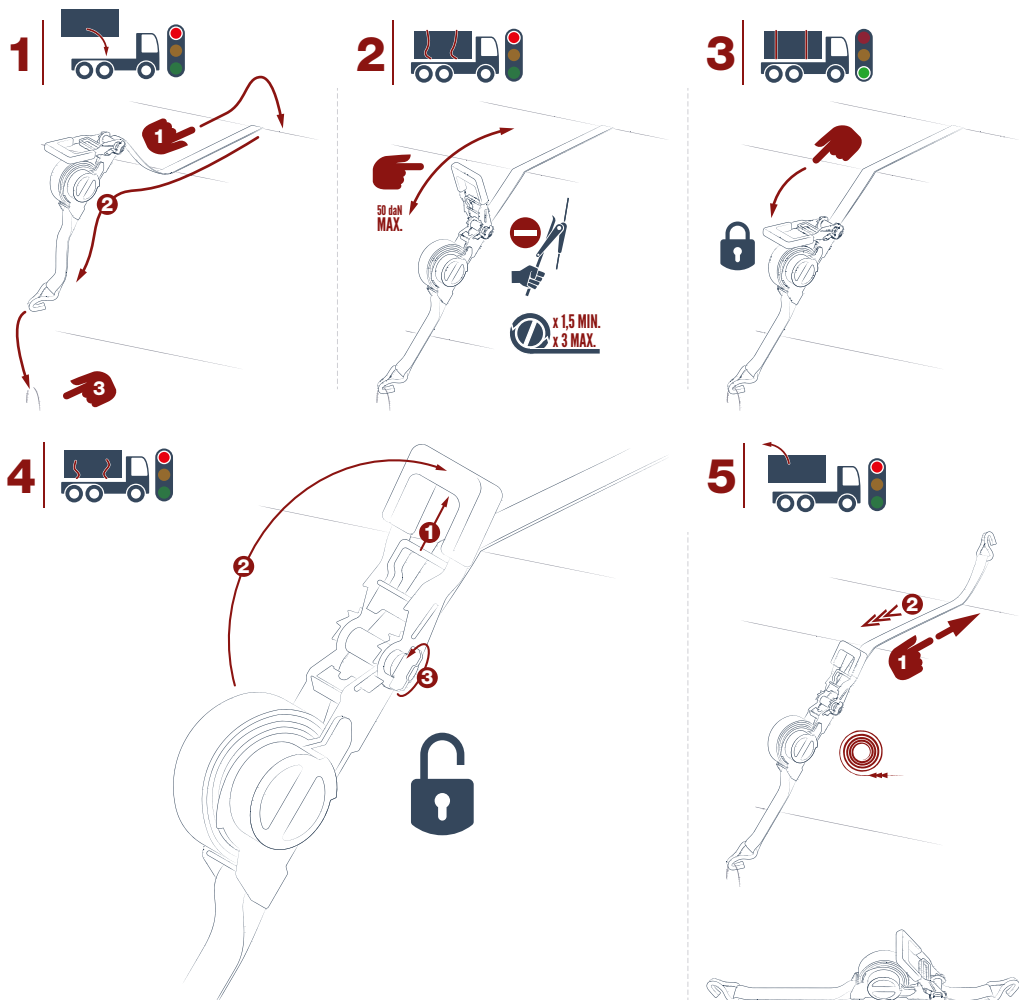


Kiedy ta etykieta pojawia się na końcu pasa, należy przestać rozwijać pas, aby uniknąć uszkodzenia automatycznego systemu zwijania.

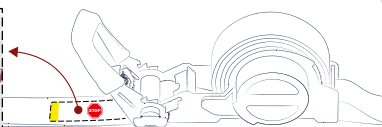


SYSTEM MOCUJĄCY SAMOZWROTNY Z AUTOMATYCZNYM BLOKOWANIEM

Ref. AR35RET-XX... / Pas 35 mm / 2000 daN



Kiedy ta etykieta pojawia się na końcu pasa, należy przestać rozwijać pas, aby uniknąć uszkodzenia automatycznego systemu zwijania.

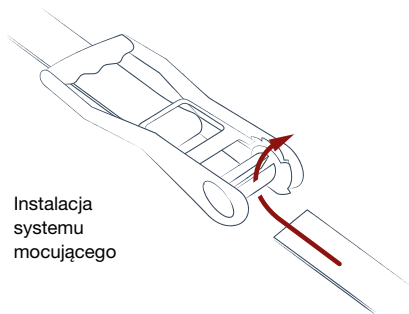


SYSTEM MOCUJĄCY Z NAPINACZEM GRZECHOTKOWYM

Ref. AR50-T811PP-XX... / Pas 50 mm / 5000 daN

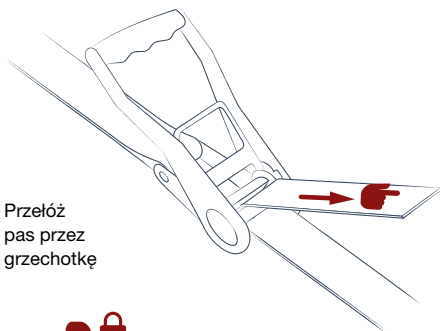
1

Instalacja systemu mocującego



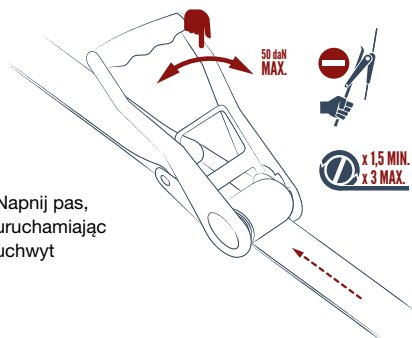
2

Przełóż pas przez grzechotkę



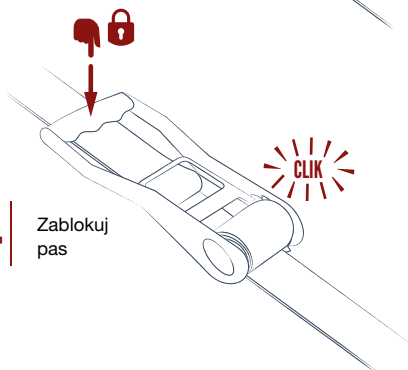
3

Napij pas, uruchamiając uchwyt



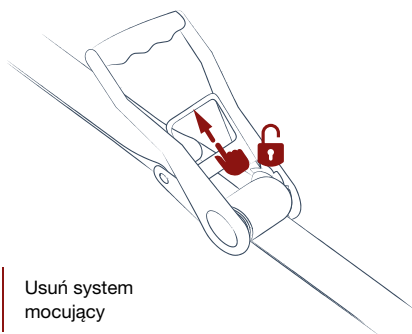
4

Zablokuj pas



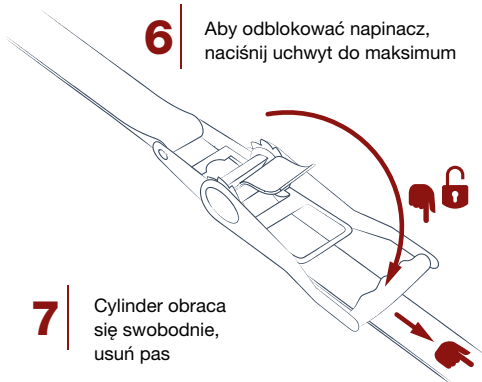
5

Usuń system mocujący



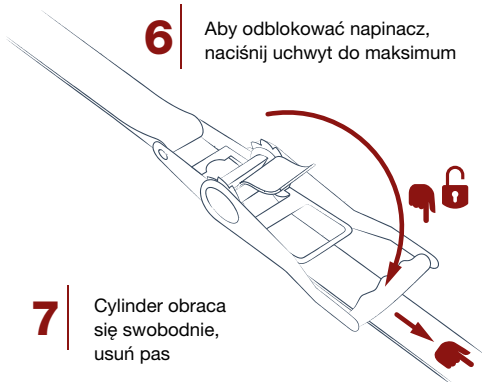
6

Aby odblokować napinacz, naciśnij uchwyt do maksimum



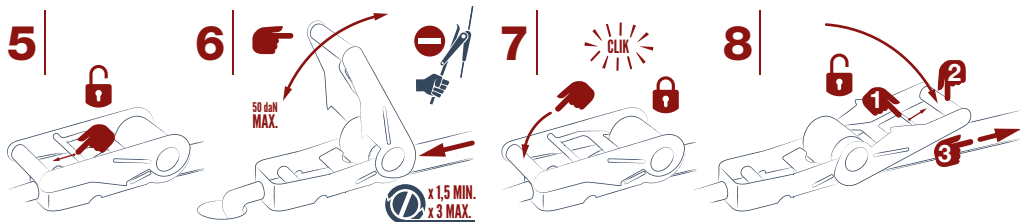
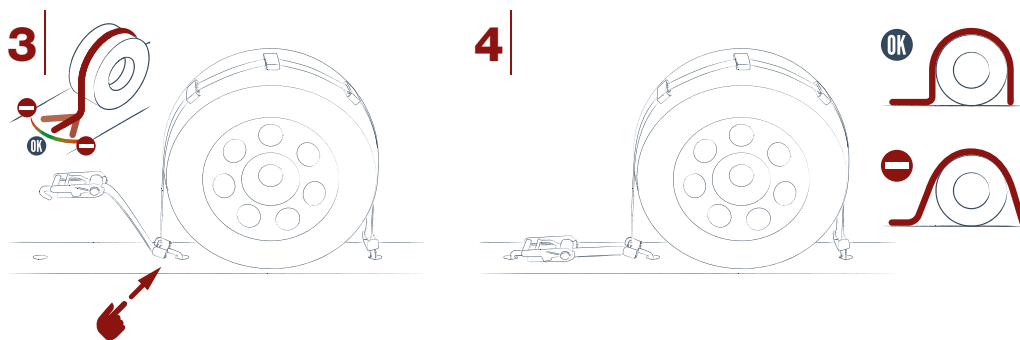
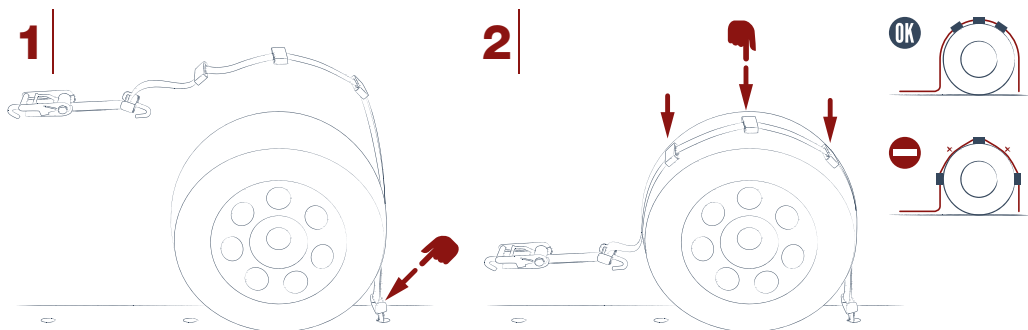
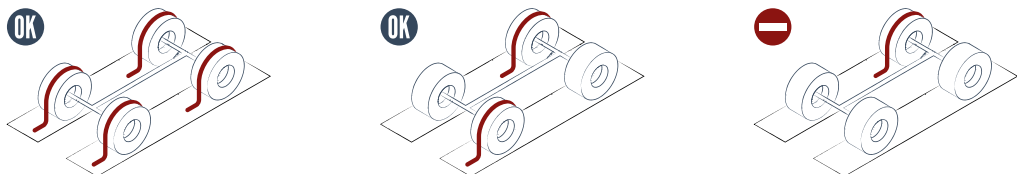
7

Cylinder obraca się swobodnie, usuń pas



SYSTEM MOCUJĄCY DO PRZYCZEPY SAMOCHODOWEJ

Ref. PV1 / Pas 50 mm / 5000 daN

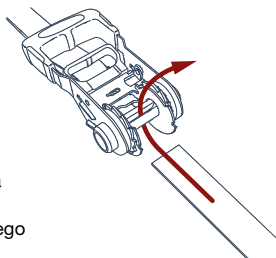


SYSTEM MOCOWANIA Z MECHANIZMEM ODZYSKIWANIA NAPIĘCIA

Ref. AR35-RECUPTENS-XX... / Pas 35 mm / 2000 daN

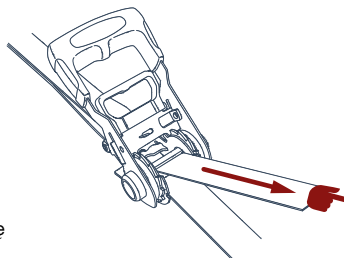
1

Instalacja systemu mocującego



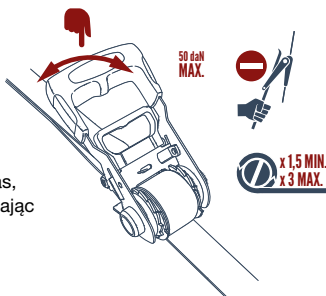
2

Przełóż pas przez grzechotkę



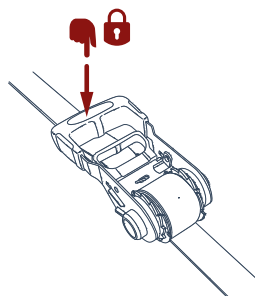
3

Napnij pas, uruchamiając uchwyt



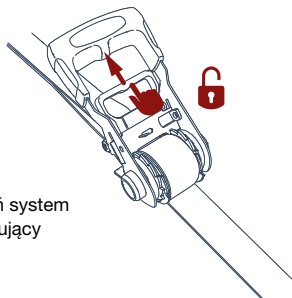
4

Zablokuj pas



5

Usuń system mocujący



6

Aby odblokować napinacz, naciśnij uchwyt do maksimum



7

Cylinder obraca się swobodnie, usuń pas



OSTRZEŻENIE DOTYCZĄCE SYSTEMU ODZYSKIWANIA NAPIĘCIA

Mechanizm odzyskiwania napięcia zapadki zapewnia dodatkowe bezpieczeństwo, ale w żaden sposób nie zwalnia z konieczności regularnej i obowiązkowej kontroli napięcia pasów podczas transportu.



STURDLINK

www.sturmlink.com

contact@sturmlink.com

9 rue des Deux Fontaines - 25250 SOURANS